

הוראות הפעלה למרססי מריצה מיכל נירוסטה/פלסטי – 100 / 150 / 200 / 250

1. בדיקת גובה שמן בגיר, בין המנוע למשאבה – מידה – בחצי גובה העיינית, במידה וחסר, בחלק העליון של הגיר יש פקק שמן – שמן SEA 90.
2. בדיקת גובה שמן במשאבה צוואר השמן במשאבה – שקוף, בשני שלישי הצוואר יש קו אדום, קו זה מסמן את גובה השמן שצריך להיות במשאבה במידה וחסר – יש למלא עד הקו האדום שמן SAE 30, התהליך מתבצע במצב OFF.
3. לפני משיכת חבל ההנעה, יש לוודא שידית הווסת תהיה במצב של לחץ משוחרר.
4. לפני הפעלת המערכת יש לוודא שידית ווסת הלחץ במצב BY PASS.
5. יש למלא מים במיכל קצת מעל גובה הבוחשים.
6. הכנסת כימיקלים.
7. הפעלת הכלי: החזרת ידית הווסת למצב לחץ, כיוון הלחץ נעשה על-ידי סיבוב האום – הלחץ עולה (ראה במד הלחץ את הלחץ), בשחרור האום – הלחץ יורד.
8. בסיום העבודה יש לשטוף את המרסס במים נקיים.
9. יש להעביר מים נקיים דרך המשאבה על-ידי הפעלתה לשם הסרת שאריות חומר הריסוס (אסור שיישאר חומר ריסוס על החלקים הפנימיים של המשאבה). אסור שיישאר חומר ריסוס במיכל או בכל מגע אחר עם המרסס לאחר גמר העבודה. בגמר העבודה יש לוודא שהמיכל ריק מנוזלים, מים או חומר!!!
10. אין להחליף שמן במשאבה ללא סיבה! יש לראות את צבע השמן בצוואר המילוי. הצבע הנכון – חום כהה. במידה והצבע הופך בהיר כמו חלב – יש להפסיק את עבודת המשאבה מיד!!! המשאבה נפגעה, נקרעו הדיאפרגמות – יש להחליפן מיידית. תיקון פשוט.

עדכון- מאי 09

ב ה צ ל ח ה !